

Recyclingpapier mit dem Blauen Engel

Papier ist und bleibt ein zentrales Kommunikationsmittel – trotz der Digitalisierung. Allein in Deutschland werden jährlich mehr als 20 Millionen Tonnen verbraucht. Entsprechend groß ist der Handlungsbedarf, Papier zu verwenden, das so umweltfreundlich wie möglich ist.

Warum der Blaue Engel?

Der Blaue Engel ist das Zeichen mit den **höchsten ökologischen Standards** für Papier und daher für Verbraucher und Einkäufer eindeutig die umweltfreundlichste Wahl. Dies ist auch das Ergebnis einer gemeinsamen Erklärung des Bundesumweltministeriums, Umweltbundesamtes, FSC Deutschland und weiterer Organisationen.

Nur der Blaue Engel steht für:

- die Verwendung von 100 Prozent Altpapier, davon 65 Prozent minderwertige Sorten.
- den Verzicht auf Chlor, optische Aufheller, halogenierte Bleichmittel und weitere gesundheitsschädliche Chemikalien in den Produktionsprozessen.
- höchste ökologische Einspareffekte in der Produktion.
- beste Qualität durch die Gewährleistung wichtiger Normen wie der DIN EN 12281 und 6738.

Der Blaue Engel berücksichtigt neben dem Einsatz von Altpapier auch **Gesundheits- und Umweltaspekte in der Produktion** der Papiere sowie deren **Gebrauchstauglichkeit**. Bei FSC-Recyclingpapier spielt hingegen ausschließlich die Herkunft der Rohstoffe eine Rolle, während die Umwelanforderungen im Produktionsprozess keine Relevanz haben. Andere Umweltlabel wie der Nordische Schwan und das EU-Umweltzeichen betrachten lediglich ausgewählte Prozessparameter und können auch für Frischfaserpapiere vergeben werden.

Niedrige Weißgrade

Recyclingpapiere mit einem Weißgrad von 80 oder geringer sind in der Regel günstiger als Frischfa-

serpapier. Neben **Kosteneinsparungen** fördert die Verwendung von Papier mit niedrigen Weißgraden zudem gezielt die **Kreislaufwirtschaft**, da hierfür vorwiegend mittlere und untere Sorten Altpapier eingesetzt werden. Hohe Weißgrade sind hingegen nur möglich durch die Verwendung sogenannter besserer Sorten (z.B. unbedruckte Papiere), für die es allerdings nur einen begrenzten Markt gibt. Bei Recyclingpapieren ohne Blauen Engel werden für hohe Weißgrade zudem optische Aufheller eingesetzt.

Ökologische Vorteile

Die Verwendung von Recyclingpapier ist eine besonders einfache und effiziente Maßnahme für die Schonung natürlicher Ressourcen. In der Produktion werden im Vergleich zu Frischfaserpapier bis zu 70 Prozent **Wasser** und bis zu 60 Prozent **Energie** eingespart. Die Verwendung des Rohstoffs Altpapier leistet zudem einen wichtigen Beitrag zur Entlastung der **Wälder**.

Einspareffekte mit dem Blauen Engel:



Beste Qualität

Die DIN EN 12281 garantiert die **Qualitäts- und Gebrauchszuverlässigkeit** von Papier mit dem Blauen Engel in Druck- und Kopiergeräten für jegliche Ausdrücke (auch farbig). Die 15 führenden Druck- und Kopiergerätehersteller bestätigen in einer freiwilligen Selbstverpflichtung gegenüber der EU-Kommission, dass Recyclingpapier ohne Einschränkungen auf ihren Geräten nutzbar ist. Alle grafischen Papiere mit dem Blauen Engel erfüllen zugleich die DIN 6738 mit den Anforderungen der höchsten Lebensdauerklasse und sind damit uneingeschränkt **archivierbar und urkundentauglich**. In zahlreichen öffentlichen Verwaltungen und Unternehmen wird Recyclingpapier bereits seit etwa 40 Jahren ohne Qualitätseinbußen eingesetzt und archiviert.